



# ROLL



LEPO di Poggi Carlo & C s.n.c.  
via Bonavia, 6 - La Verza - 29122 Piacenza - Italia  
tel: +39.0523.458813 - email: lepodipoggi@leposnc.it - web: www.leposnc.it

Roll è stata studiata espressamente per misurare ad avvolgere tutti i tipi di nastro rigido su anime tonde o rocchetti flangiati da un minimo di 8 mm di larghezza ad un massimo di 100 mm. Durante l'avvolgimento il nastro è guidato da due flange intercambiabili aventi diametri 150, 200 e 300 mm e tutti i passaggi a contatto con il prodotto sono in acciaio cromato. La misurazione del nastro avviene per mezzo di una ruota rivestita in gomma vulcanizzata larga 100 mm che, per mezzo di un encoder, invia il segnale al contametri digitale posto sul pannello di comando. Ma la caratteristica principale della ROLL, consiste nel fatto che per il fissaggio delle anime o dei rocchetti, si avvale del mandrino brevettato "Andrea" (vedi foto nel dettaglio); con il semplice gesto della mano è possibile inserire o togliere ogni tipo di anima o rocchetto diminuendo così i tempi di fermo macchina e semplificando il lavoro dell'operatore. Tale dispositivo è facilmente regolabile per ogni tipo di foro da 25 a 50 mm. La velocità di avvolgimento può essere regolata per mezzo di un potenziometro posto sul pannello di comando oppure a richiesta a mezzo pedaliera.

### **Caratteristiche tecniche:**

- Velocità di avvolgimento regolabile da 50 a 600 gir/min.
- Rampe di accelerazione e decelerazione regolabili da pannello.
- Alimentazione monofase 230 VAC 50/60 Hz.
- Consumo potenza: 370 W.
- Peso: 50 Kg.
- Dimensioni: cm 73 x 53 x 85H.
- Dimensioni rotoli max. 100 x 300 di diametro.
- Contametri digitale preimpostabile a 5 cifre (0/1 cifra dopo la virgola).

**LEPO di Poggi Carlo & C. s.n.c.**  
Via Bonavia, 6 – 29122 La Verza Piacenza – Italy  
tel : 0039.0523.458813  
e-mail: lepodipoggi@leposnc.it  
web: www.leposnc.it

*ROLL has been especially designed to measure and wind all kind of rigid ribbon on round cores or flanged reels having a width from 8 mm to 100 mm. During the winding the ribbon is controlled through two interchangeable flanges having a diameter of 150, 200 and 300 mm and all passages in contact with the product are of chromium-plated steel. The ribbon measuring is carried out by means of a wheel covered with vulkanized rubber being 100 mm in width and the signal is set from encoder to the digital counter-meter, positioned on the front panel. Yet, the main feature of the ROLL machine is as follows: the core or reel fixing is carried out by means of the patented spindle "Andrea" (see drawing detailed) a simple hand gesture is enough to clamp or unclamp any core or reel thus reducing machine standstills and making the operator's job easier. This device can be easily adjusted for any hole from 25 to 50 mm. The windingspeed can be controlled by means of a potentiometer positioned on the control-panel or on request, through pedal control.*

**Technical features:**

- *Adjustable winding speed from 50 to 600 rev/min*
- *Acceleration and deceleration ramps adjustable through the panel.*
- *Single phase feeding: 230V 50/60 Hz.*
- *Power consumption: 370 W.*
- *Weight: 50 Kg.*
- *Dimensions: cm 73 x 53 x 85H.*
- *Max roll dimensions 100 x 300 mm diameter.*
- *Presetable digital counter-meter with a five-figure number.*

**LEPO di Poggi Carlo & C. s.n.c.**

Via Bonavia, 6 – 29122 La Verza Piacenza – Italy

tel : 0039.0523.458813

e-mail: [lepodipoggi@leposnc.it](mailto:lepodipoggi@leposnc.it)web: [www.leposnc.it](http://www.leposnc.it)